

快速启动指南

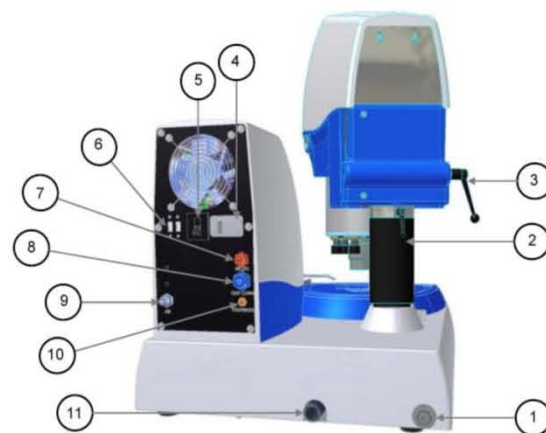
具体的安装和操作指南请参考 MA497251

EcoMet 250/300Pro AutoMet250/300 手册。

1. 进水管接口
2. 定位停止手柄
3. 动力头位置手柄
4. 电源线接口
5. 背部主电源开关
6. USB A类端口 (备用)
7. 循环系统连接口
8. 分液器通讯端口
9. 气连接端口
10. 分液器连接端口
11. 排水管接口
12. 绿色启动按钮
13. 水量控制旋钮
14. 样品夹
15. 样品夹适配器
16. 磨盘
17. 喷水枪
18. 正面电源按钮
19. 紧急制动按钮
20. 触摸显示屏

打开电源

1. 当电源已经接通时, 将后部电源开关(5)置于 ON 位置。
2. 将正面电源按钮(18)推至 ON 位置。设备的灯光将点亮。
3. 在继续使用前, 请检查供水管以及排水管是否有泄漏。



背面



正面

使用研磨机

1. 使用合适的砂纸或者抛光布安装磨盘上(16)
2. 安装样品夹(14)

对于中心力样品夹:

需要使用 60-9000 中心力样品夹适配器。

- a. 将位于动力头上的夹具锁扣外侧套筒升起。
- b. 插入样品夹。
- c. 缓慢转动样品夹直至完全卡入安装位置。

对于单点力样品夹:

需要使用 60-9005 单点力样品夹适配器。

- a. 将位于动力头上的夹具锁扣外侧套筒升起。
- b. 插入样品夹。
- c. 缓慢转动样品夹直至完全卡入安装位置。
- d. 用样品夹上卡盘将样品夹固定在安装位置。向上旋转卡盘使它紧贴夹具锁扣。
这将会使得样品夹在研磨时始终被固定在安装位置。

3. 在 EcoMet 控制面板 (20)里输入研磨参数。
4. 将 AutoMet 动力头定位于磨盘上方, 并且用动力头定位手柄(3)使之固定。
5. 按下绿色 AutoMet 启动按钮(12), 并大约保持 3秒钟, 研磨周期将启动。
6. 调整水量(13 和 17)

BUEHLER
EcoMet® 250 Pro
EcoMet® 300 Pro
Grinder Polisher
AutoMet® 250/300
Power Head



广州领拓仪器科技有限公司
L-Victor Instrument Technology Co., Ltd.

广州领拓为美国标乐华南区总代理，
 提供销售及技术售后服务。

联系电话：020-29197666
 传真号码：020-29197626
 电子邮箱：info@l-victor.cn
 公司主页：http://www.l-victor.com
 http://www.l-victor.cn

图形模式



1. 按下功能按钮。
☐ 动力头
☐ 水
☐ 磨盘
☐ 分液器
2. 相关的弹出窗口会打开。
3. 按下功能键以改变参数或数值。
4. 按下 **X** 按钮退出弹出窗口。

设置/机器选项

1. 按下菜单选项。设置屏幕将弹出。
2. 按下 **Machine Options** 标签。
3. 按下已选中的控制功能按钮以改变参数。
4. 按下 **X** 按钮退出弹出窗口。



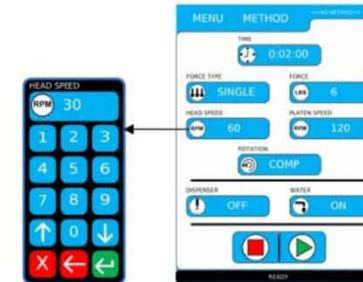
显示模式：图形或文字

水源：新鲜、循环或没有

磨盘旋转方向：逆时针或顺时针

单位：英制或公制

文本模式



1. 选择一个功能来改变它的参数或数值。
☐ 选择某些命令功能的时候会弹出相关的弹出窗口

操作

仅 **EcoMet** 基座

1. 只是激活磨盘，请按下 **▶** 按钮，磨盘开始旋转。

AutoMet 动力头

1. 如果要激活研磨流程，按下动力头上的绿色启动按钮。
2. 要停止磨盘转动，按下 **■** 按钮。
3. 要使磨盘转动暂停，按下 **■** 按钮。
4. 要恢复机器工作，按下 **▶** 按钮。

